

[Akceptuję](#)

W ramach naszej witryny stosujemy pliki cookies w celu świadczenia państwu usług na najwyższym poziomie, w tym w sposób dostosowany do indywidualnych potrzeb. Korzystanie z witryny bez zmiany ustawień dotyczących cookies oznacza, że będą one zamieszczone w Państwa urządzeniu końcowym. Możecie Państwo dokonać w każdym czasie zmiany ustawień dotyczących cookies. Więcej szczegółów w naszej [Polityce Prywatności](#)

[Portal](#) [Informacje](#) [Katalog firm](#) [Praca](#) [Szkolenia](#) [Wydarzenia](#) [Porównania międzylaboratoryjne](#)
[Kontakt](#)



[Laboratoria](#)
[.net](#)
[Innowacje](#)
[Nauka](#)
[Technologie](#)

[Logowanie](#) [Rejestracja](#) [pl](#)

Newsletter

zapisz się



- [Nowe technologie](#)
- [Felieton](#)
- [Tygodnik "Nature"](#)
- [Edukacja](#)
- [Artykuły](#)
- [Przemysł](#)

[Strona główna](#) > [Przemysł](#)

Splast i Engel: współpraca w celu obniżenia zużycia energii w przetwórstwie tworzyw

Specjalizująca się w produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych firma Splast jest pierwszym w Polsce przetwórcą, który stał się użytkownikiem nowego systemu kontroli wagi oferowanego przez lidera światowego rynku maszyn do przetwórstwa, czyli spółkę Engel.



Splast (producent m.in. części samochodowych i detali technicznych) powiększa moce produkcyjne swojego zakładu dzięki nabyciu trzech nowych gniazd produkcyjnych dostarczonych przez Engla. Zakupione wtryskarki (Engel duo ecodrive+, Engel victory combi do wtrysku trzykomponentowego oraz Engel e-victory) posiadają system kontroli wagi iQ weight control, będący najnowszym osiągnięciem austriackiego koncernu. Służyc będą głównie do przetwórstwa poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym oraz tworzywa POM.

Dzięki systemowi kontroli wagi proces wtrysku będzie kontrolowany na bieżąco, a wprowadzanie w nim zmian będzie odbywać się automatycznie. W ten sposób będzie można zyskać możliwość znacznego obniżenia ryzyka produkcji wadliwego detalu. Oprogramowanie stworzone przez Engla dla wtryskarek z elektryczną jednostką wtryskową będzie na bieżąco analizować podczas procesu wtrysku profil ciśnienia dla konkretnej pozycji ślimaka i porównywać go z cyklem referencyjnym. W oparciu o uzyskane dane wyliczy nowy zestaw parametrów procesu, który pozwoli natychmiast wykryć zmiany w objętości stopu i lepkości tworzywa, czyli dwóch najważniejszych czynników, jeśli chodzi o jakość wyprasek. Jeżeli pojawią się różnice w stosunku do wartości referencyjnych, wówczas parametry procesu zostaną automatycznie dopasowane. Wahania warunków zewnętrznych oraz parametrów samego tworzywa będą kompensowane jeszcze w tym samym cyklu, zanim wadliwa część zostanie wyprodukowana.

Obecnie Splast korzysta z 17 urządzeń wyprodukowanych przez firmę Engel. Wszystkie - za wyjątkiem jednego - wyposażone są w systemy automatyzacyjne. Wydajność energetyczna używanych urządzeń odgrywa obecnie w przetwórstwie tworzyw kluczowe znaczenie. Dostarczone przez Engla maszyny kontrolują zaś zużycie energii. Tym samym, dzięki zmniejszonym stratom, jedno tylko urządzenie jest w stanie zużywać 30-40% energii mniej w zależności od swego typu i przeznaczenia.

Źródło: <http://www.chemiaibiznes.com.pl>

<http://laboratoria.net/przemysl/17932.html>

Informacje dnia: [Targi LABS EPXO 2025 Nanotechnologia w medycynie Uważaj na zimno Indeks sytości i gęstość odżywcza](#) [Potrzeba bezpieczeństwa młodzieży nie jest zaspokajana](#) [Pierwsze wszczepienie bionicznej trzustki człowiekowi](#) [Targi LABS EPXO 2025 Nanotechnologia w medycynie Uważaj na zimno Indeks sytości i gęstość odżywcza](#) [Potrzeba bezpieczeństwa młodzieży nie jest zaspokajana](#) [Pierwsze wszczepienie bionicznej trzustki człowiekowi](#)

Partnerzy